



4606EP/4908EP 切紙機

操作說明書



索引

1. 安全.....	2
2. 規格參數.....	4
3. 銘牌.....	4
4. 附件.....	5
5. 主要部件.....	6
6. 控制台及功能鍵.....	7
7. 後擋規復位.....	8
8. 裁切過程.....	8
8.1 手動裁切.....	8
8.2 等切.....	8
8.3 推書切.....	9
8.4 程式控制.....	10
8.5 調出程式控制數據.....	10
8.6 編輯已存在程式控制資料.....	11
8.7 裁切精度校正.....	12
8.8 標準紙張裁切.....	12
8.9 計算器.....	13
8.10 公英制單位選擇.....	13
8.11 裁切計數器.....	13
9. 故障排除.....	14
10. 調整.....	14
10.1 裁切平行調整.....	14
10.2 裁切深度調.....	15
11. 刀片更換.....	16
12. 刀墊更換.....	18

1.安全



請仔細閱讀此操作說明書，並正確地使用該產品，

確保遵守所有的安全注意事項。



禁止兒童使用本機器。



當機器運行時，

禁止接觸機器的運動部件或將外物插入運動部件中。



當機器運行時，

請注意避免頭髮捲入機器的運動部件中。



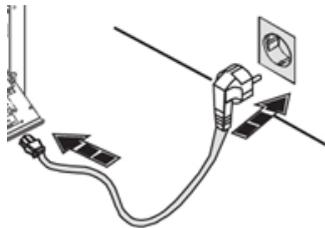
當機器運行時，請注意避免領帶、
衣物等捲入機器的運動部件中。



需要處理的紙張上不能有迴紋針等硬質物品。



使用前，確認外蓋及上蓋等防護部件是完好無損。



使用時，將電源線插入對應的插座中。

機器的使用電源必須是 220VAC/10A。

不使用時，請撥下插頭。

2.規格參數

*如規格有修改，恕不另外通知

規格	4606EP	4908EP
裁切寬度	460mm	490mm
裁切深度	460mm	510mm
裁切高度	60mm	80mm
最短裁切	40mm	40mm
電源	230VAC, 50/60Hz, 5A	230VAC, 50/60Hz, 5A
體積 (高 x 寬 x 深)	1200 x 680 x 900mm	1240 x 760 x 930mm
重量	114Kg	140Kg

3.銘牌



4. 附件

4.1 卸刀手柄。



4.2 工具。



4.3 推注器。



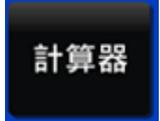
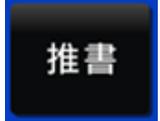
4.4 說明書。

5. 主要部件



6. 控制台及功能鍵



功能鍵	功能	功能鍵	功能
	後擋規復位		程式控制
	向前		等切
	停止/退出		計算器
	開始		推書
	取消輸入		設置

7. 後擋規復位

7.1 關機狀態

7.1.1 順時針轉動電源開關至 "I" 上。

7.1.2 插入鑰匙到鑰匙開關裡。

7.1.3 打開鑰匙開關。

7.1.4 按  復位後擋規到起始位置。

7.2 機器處於正常操作過程中

7.2.1 按  復位後擋規到起始位置。

8. 裁切過程

8.1 手動裁切

8.1.1 當機器處於正常操作過程中，按  復位後擋規。

8.1.2 用數位鍵盤輸入裁切長度，然後按  讓後擋規走到設定的長度位置。

8.1.3 放入紙張，讓紙疊緊靠後擋規和左側擋。用推紙器壓齊紙疊讓它方正。

8.1.4 用兩手同時按左右雙手下刀開關直到紙疊完全被切斷。

8.2 等切

這個功能時讓用戶在同一張紙上重複切出相同的尺寸。例如一張長 40cm 的紙，按 5cm 一份進行等分切。

8.2.1 輸入 40cm 然後按  讓後擋規跑到 40cm 位置上。

8.2.2 按  啟動等分功能。

8.2.3 用鍵盤輸入想要的等分長度。

8.3.4 用兩手同時按左右雙手下刀開關直到紙疊完全被切斷。切完後後擋規會自動跑到下一個尺寸位置上。

8.2.5 一張紙切完以後，後擋規會自動跑回 40cm 的位置等待下一批次。

8.2.6 按  退出等切功能。

8.3 推書

這個功能的特點就是切完以後把書推出來方便取走。

8.3.1 例如：一張 45cm 要切成 40cm，輸入 40cm 然後按  讓後擋規跑到 40cm 處。

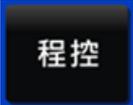
8.3.2 按  啟動推書功能。

8.3.3 用兩手同時按左右雙手下刀開關直到紙疊完全被切斷。切完以後後擋規會把紙疊推出來然後跑回去 40cm 的地方。

8.3.4 按  退出等切功能。

8.4 程式控制

系統允許設置 99 組每組 99 刀程式控制切法。例如設置工作組#對一本書進行 3 邊修邊切。

8.4.1 按  進入程式控制模式。

8.4.2 點擊工作組號白框 。

8.4.3 輸入 #1 然後按 。

8.4.4 點擊第一刀白框然後輸入裁切長度然後按 。

8.4.5 點擊第二刀白框然後輸入裁切長度然後按 。

8.4.6 點擊第三刀白框然後輸入裁切長度然後按 。

8.4.7 點擊  讓程式跳轉到從第一刀開始裁切。

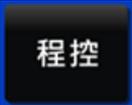
8.4.8 按  可以開啟或關閉推書功能。

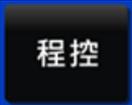
綠色底線出現表示推書功能已經開啟。

8.4.9 點擊  執行當前工作組。

8.4.10 按  退出程式控制功能。

8.5 選擇已設定工作組



8.5.1 按  進入程式控制模式。

8.5.2 點擊工作組號白框 。



8.5.3 輸入工作組號然後按 。



8.5.4 按  進行翻頁查看當前工作組資料。



8.5.5 點擊  選擇從第一刀起開始執行當前工作組。允許從任意一刀起執行當前工作組。



8.5.6 點擊  執行當前工作組。



8.5.7 按  退出程式控制功能。

8.6 編輯當前工作組



8.6.1 按  進入程式控制模式。

8.6.2 點擊工作組號白框 。



8.6.3 輸入工作組號然後按 。



8.6.4 按  清除整個工作組資料。



8.6.5 按  進行翻頁選擇需要更改的刀號。

8.6.6 點擊該刀白框  然後輸入裁切長度然後按  。

8.6.7 點擊  選擇從第一刀起開始執行當前工作組。允許從任意一刀起執行當前工作組。

8.6.8 點擊  執行當前工作組。

8.6.9 按  退出程式控制功能。

8.7 裁切長度校正

8.8.1 按  進入設置。

8.8.2 按  進入裁切長度校準。

8.8.3 根據螢幕提示進行裁切操作然後輸入尺寸。

8.8.4 按  退出設置。

8.8 默認裁切

系統自帶 A2, A3, A4, A5, A6, B 和 B4 標準裁切。

8.9.1 按  當機器處於正常操作狀態。

8.9.2 點擊選擇想要的標準裁切規格。

8.9.3 點擊  。

8.9 計算器

在手動模式,裁切長度能夠通過計算器運算然後顯示在輸入框上。

8.10.1 按  進入。

8.10.2 運算完畢以後按 , 運算數值會顯示在輸入框上。

8.10.3 按  讓後擋規跑到想要的尺寸位置上。  是對半切。

8.10 公制和英寸選擇

8.11.1 按  進入設置模式。

8.11.2 按  。

8.11.3 按  或  行選擇。綠色底線顯示出來表示選擇成功。

8.11.4 按  退出。

8.11 刀數計數器

8.12.1 按  進入設置。

8.12.2 按  查看刀數。

8.12.3 按  把計數器復位為 0.

8.12.4 按  退出。

9. 故障排除

9.1 無顯示

按電源插座裡面的保險。

9.2 不下刀

點擊  然後在點擊  查看各感測器狀態或測試各開關功能。

10. 調整

10.1 切刀平行

10.1.1 放兩張 80 克的紙覆蓋整個刀墊。



10.1.2 逆時針旋轉 3 顆頂絲讓它們與刀脫離。

10.1.2 鬆開 6 個刀片鎖緊螺絲。

10.1.3 開機然後讓刀片切下來：

◎兩手按鍵讓刀切下來到底直到刀停留在底下。

◎鬆開一隻手然後用另一隻手關機。

◎順時針轉動 3 個頂絲直達紙張完全切斷。

10.2 切刀深度調整

10.2.1 如果紙張不能完全被切斷。



10.2.1 順時針旋轉調整螺絲一圈。

10.2.2 如果刀片切入刀墊太深，逆時針旋轉調整螺絲一圈。

11. 切刀更換



11.1 逆時針旋轉深度調整螺絲兩圈到 0 位同時進入設置按照第 8.7 章節把切刀深度設置為 0。



11.2 逆時針旋轉頂絲使得刀片與它們脫離。

11.3 開機下刀讓螺絲#6 露出來。

11.4 移去螺絲 #6。

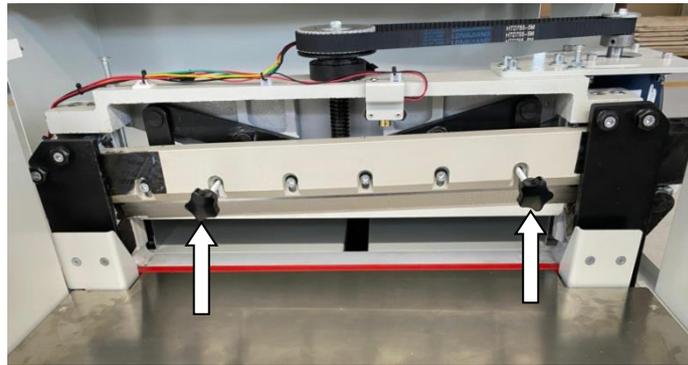
11.5 移去螺絲#2 和螺絲 #4 。

11.6 開機把刀復位到最高點。

11.7 按下麵步驟把頭蓋拆除。



11.8 兩個手柄分別裝在螺絲#2 和#4 上。



11.9 移去螺絲#1 、#3 和#5 。

11.10 把刀從刀架上卸下來。

11.11 把新刀裝在卸刀手柄上。

11.12 雙手拿著卸刀手柄把刀裝到刀架上。

11.13 輕輕鎖緊螺絲 #1 和螺絲 #3、#5 。

11.14 移去卸刀手柄。

11.15 輕輕鎖緊螺絲 #2 和螺絲 #4 。

11.16 放兩張 80 克的紙覆蓋刀墊。

11.17 把頭蓋裝回去。

11.18 開機兩手按下刀直到刀停留在底下，鬆開一隻手然後用另外一隻手關機。

11.19 輕輕鎖緊螺絲#6。

11.20 擰緊頂刀螺絲讓刀完全切斷紙張。

11.21 鎖緊螺絲#1，#2, #3, #4 和 #5。

11.22 讓刀復位到最高點。

12. 刀墊更換

12.1 當刀在最高點時，關機。

12.2 刀片每個面可以用一次，一條刀墊可以用 4 次。

12.3 更換新刀墊時，確保刀墊孔卡到定位柱上。